

051/CNFV/DFV/DNFD
12 de julio de 2018

Para: PROFESIONALES DE LA SALUD Y PACIENTES

Instalación de Brea
De: **MAGISTER LISBETH TRISTÁN DE BREA**
Directora Nacional de Farmacia y Drogas

COMUNICADO



RETIRO PREVENTIVO DE TODAS LAS UNIDADES DE LOS PRODUCTOS VALSARTÁN DE LABORATORIOS TECNOQUÍMICAS, S. A., DE COLOMBIA

La Dirección Nacional de Farmacia y Drogas, comunica el retiro preventivo de todos los lotes de los productos comercializados con Valsartán de Laboratorios Tecnoquímicas, S. A. de Colombia, debido a la posible presencia de impurezas en la fabricación. En el cuadro N°1, se describen los productos de Tecnoquímicas, S. A., de Colombia retirados preventivamente del mercado panameño.

**Cuadro N°1:
Productos retirados del mercado panameño que contienen Valsartán de Laboratorios Tecnoquímicas, S. A. de Colombia**

Nombre comercial	Laboratorio fabricante	Registro Sanitario
Valsarteg 80 mg TG Cápsulas	Tecnoquímicas, S. A. de Colombia	82907
Valsarteg 160 mg TG Cápsulas	Tecnoquímicas, S. A. de Colombia	81039
Valsarteg HCT 160 mg/12.5 mg TG Cápsulas	Tecnoquímicas, S. A. de Colombia	86083

Fuente: Base de datos de la Dirección Nacional de Farmacia y Drogas. Consultada: 12 de julio de 2018

Medidas a realizar por parte de la Dirección Nacional de Farmacia y Drogas:

1. Comunicar esta información a través de la página web del Ministerio de Salud.
2. Suspender el uso temporal de los productos descritos en este comunicado hasta tanto se concluyan las investigaciones en torno a este tema.

Recomendaciones para los profesionales de la salud:

- ❖ Verifique si en su instalación de salud se encuentra los productos descritos en este comunicado. De ser así, suspenda la prescripción y dispensación de productos Valsartán de Laboratorios Tecnoquímicas, S. A. de Colombia.
- ❖ Ante cualquier consulta, no dude en contactarnos a los teléfonos: 512-9162, 512-9168, 512-9404 y al correo electrónico fvigilancia@minsa.gob.pa

Recomendaciones para pacientes:

- ❖ Si está utilizando alguno de los medicamentos incluidos en este comunicado, no interrumpa el tratamiento y acuda a su médico para la sustitución del medicamento que están tomando por otro con la misma composición que no esté afectado por este defecto de calidad.
- ❖ Ante cualquier consulta, no dude en contactarnos a los teléfonos: 512-9162, 512-9168, 512-9404 y al correo electrónico fvigilancia@minsa.gob.pa

Para finalizar, le agradecemos el cumplimiento de las recomendaciones emitidas en este comunicado y le solicitamos haga extensiva esta información a otros profesionales de la salud.